アニロックスの加工

アニロックスは原則的に機械彫刻ロールのことで、彫刻ロールはセルの壁の角度がシャープで均一化され、土手の幅が広く取れるので耐久性が高く、転移量ではセルの容積が正確に得られます。400線、500線などの高線数のアニロックスが製造できます。彫刻は特殊な原型を機械的にロールに圧力で押し込み、全ロール表面のセル形状が完成されるまで繰り返し彫刻加工されます。その後、硬質クロームを10～20μの厚さでメッキ加工されます。

斜線型 TriHelicoid

斜線一覧表（18線～300線）　　18線～300線

線数/inch	深度/μ	角度/θ	Cm³/m²	線数/inch	深度/μ	角度/θ	Cm³/m²	線数/inch	深度/μ	角度/θ	Cm³/m²
18	500	45	250.0	40	101	60	58.3	97.7	45	45	22.5
20	217	45	108.5		123	45	66.2	100	27	60	13.5
24	165	60	90.7	43.5	100	60	52.6		62	45	33.0
25	223	45	120.7	44.7	90	45	50.5	109	40	45	20.8
26.7	600	45	274.8	45	115	60	60.0	120	53	45	26.9
30	100	60	56.0		140	45	81.1		70	45	36.7
33	220	60	110.8		230	45	119.1	132	32	45	16.0
35	100	60	50.0	47	130	60	70.4	140	52	45	25.3
	120	38	60.0	50	180	45	90.0	150	45	45	22.5
37	85	60	44.4	60	73	60	38.7	176	24	45	11.5
	95	60	52.8	65	130	45	65.7	180	45	45	21.5
	125	60	62.7	80	80	45	41.5	200	35	45	16.6
	200	60	101.4		140	30	70.0	250	21	45	10.2
38	150	45	81.7	90	66	45	33.7	300	17	45	8.6

亀甲型 Hexagonal

亀甲型線数一覧表（20線～200線）

線数/inch	深度/μ	容積Cm³/m²	線数/inch	深度/μ	容積Cm³/m²
20	505	144.8	100	110	34.6
40	280	79.3	105	78	43.3
60	250	85.8	125	67	29.2
70	150	40.8	155	56	27.5
78	150	39.0	185	45	12.1
80	117	37.2	200	35	9.3
82	130	35.9			

TF型 Transform

TF型線数一覧表（140線～200線）

線数/inch	深度/μ	容積Cm³/m²
140	47	10.7
150	55	18.3
165	40	15.8
180	37	12.5
200	38	11.7